




# RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A





## LA SINTESI PERFETTA TRA DESIGN, PERFORMANCE E RISPETTO PER L'AMBIENTE

Hokkaido guarda al futuro con una linea di climatizzatori, dall'estetica funzionale e versatile: modelli **V-DESIGN DC INVERTER** per chi è alla ricerca di un design innovativo e accattivante e dai modelli **ACTIVE DC INVERTER** in cui tradizione e tecnologia si sposano per garantire il massimo comfort.

La gamma comprende altre tipologie di unità interne quali **console**, **cassetta**, **canalizzabile** e **pavimento/soffitto**.

Tutti i modelli sono progettati con una particolare attenzione al dettaglio e con tutta la forza di una tecnologia all'avanguardia che migliora notevolmente la performance del prodotto.

## RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A

Line up	32
<b>MONOSPLIT</b>	
V-DESIGN Parete	34
ACTIVE Line Parete	36
Console	38
Cassetta Compatta	39
Cassetta Slim	40
Canalizzabile a media prevalenza	41
Pavimento/Soffitto	43
Combinazioni TWIN	44
<b>MULTISPLIT</b>	
Unità esterne	46
V-DESIGN Parete	47
ACTIVE Line Parete	47
Console	48
<b>COMBINAZIONI</b>	57








# RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A - LINE UP

## MONOSPLIT

	kW	2,60	3,50	5,30	7,10	10,80	14,00	16,00
<b>V-DESIGN DC INVERTER</b>								
Parete		HKEU XAL-(S)-1*	HKEU XAL-(S)-1*	HKEU XAL-(S)-1*				
<b>ACTIVE LINE DC INVERTER</b>								
Parete		HKEU XAL-1*	HKEU XAL-1*	HKEU XAL-1*	HKEU XAL-1*			
<b>COMMERCIALE</b>								
Console			HFIU ZAL*					
Cassetta Compatta			HTFU ZAL	HTFU ZAL				
Cassetta Slim 84x84					HTBI ZA	HTBI ZA	HTBI ZA	HTBI ZA
Canalizzabile media Pa			HUCU ZAL	HUCU ZAL	HUCI ZA	HUCI ZA	HUCI ZA	HUCI ZA
Pavimento/soffitto				HSFU ZAL	HSFI ZA1	HSFI ZA1	HSFI ZA1	HSFI ZA1

\* Installabile anche in versione multisplit.

## MULTISPLIT

	kW	4,15	5,20	6,10	8,00	8,20	11,05	12,30
Nr. unità interne collegabili		2	2	3	3	4	4	5
								
		HCKU 472 X2	HCKU 531 X2	HCKU 601 X3	HCKU 761 X3	HCKU 811 X4	HCKU 1061 X4	HCKU 1201 X5
	HKEU 262 XAL-(S)-1	•	•	•	•	•	•	•
	HKEU 352 XAL-(S)-1	•	•	•	•	•	•	•
	HKEU 532 XAL-(S)-1	•	•	•	•	•	•	•
	HKEU 263 XAL-1	•	•	•	•	•	•	•
	HKEU 353 XAL-1	•	•	•	•	•	•	•
	HKEU 533 XAL-1	•	•	•	•	•	•	•
	HKEU 713 XAL-1					•	•	•
	HFIU 350 ZAL	•	•	•	•	•	•	•

Rese e consumi sono rilevati alle seguenti condizioni di prova. Riscaldamento: T.E. 7° C BS, 6° C BU - T.I. 20° C BS. Raffrescamento: T.E. 35° C BS, 24° C BU - T.I. 27° C BS, 19° C BU (ISO T1).

### UNITÀ ESTERNE MONOSPLIT E MULTISPLIT

#### UNITÀ ESTERNE MONOSPLIT



HCNI 260 XA-1  
HCNI 263 XA



HCKI 351 XA-1  
HCNI 352 XA  
HCNI 353 XA  
HCKI 530 XA-1  
HCKI 531 XA-1  
HCNI 533 XA



HCKI 711 XA-1  
HCNI 713 XA



HCSI 1081 XA-1



HCSI 1401 XA-1  
HCSI 1601 XA-1

#### UNITÀ ESTERNE MULTISPLIT



HCKU 472 X2  
HCKU 531 X2



HCKU 601 X3  
HCKU 761 X3



HCKU 811 X4



HCKU 1061 X4  
HCKU 1201 X5

### PIÙ ROBUSTE, FACILI DA INSTALLARE E PERFORMANTI



#### Robustezza e resistenza

Grazie a un design ricercato, le unità esterne si presentano ancora più robuste e resistenti. I pannelli, realizzati con delle particolari nervature, hanno angoli smussati e fianchi rinforzati. Questi dettagli contribuiscono a distribuire il carico verticale su tutta la struttura, rendendo l'unità esterna così robusta da poter sostenere il peso di 5 persone!



#### Alloggiamento per la centralina di controllo: maggiore affidabilità

Le centraline elettroniche di controllo presentano una struttura semplificata che contribuisce a facilitarne la manutenzione prevenendo l'accumulo di polvere e acqua.



#### Manutenzione semplificata

Il numero di viti del pannello superiore e della griglia di uscita dell'aria, è stato praticamente dimezzato - 3 o 4 viti invece di 6, nei modelli precedenti - così lo smontaggio e la manutenzione risultano molto più immediati.

## V-DESIGN DC INVERTER

Aria pulita, design, elevate prestazioni



### Funzione turbo

Sia in modalità raffreddamento sia in modalità riscaldamento, la funzione Turbo permette di raggiungere velocemente la temperatura desiderata, così da raffreddare o riscaldare nell'immediato l'ambiente.



### Filtri ad alta densità

Rimuovono polvere e polline fino all' 80% e prolungano la durata dell'effetto antipolvere.

Raffreddamento Riscaldamento



### Effetti di luce

Durante il suo esercizio V-DESIGN vanta ben due colori per indicare in quale modalità sta operando: luce blu per il raffreddamento, luce arancione per il riscaldamento.



*angolo dell'aria di mandata, nel modello precedente.*

### Memorizzazione della posizione delle alette di mandata dell'aria

Tale funzione, al riavvio del V-DESIGN, permette al deflettore orizzontale di mantenere lo stesso angolo d'inclinazione memorizzato durante l'ultimo utilizzo della macchina.



### Auto-brightness

Quando la luce della stanza si spegne, il display si scurisce lentamente dopo 5s, la velocità della ventola si riduce, e il buzzer (segnale acustico) va in modalità silenziosa. Quando la stanza torna a illuminarsi, tali funzioni riprendono in automatico secondo il settaggio precedente.



### Controllo Wi-Fi

Controlla comodamente il tuo climatizzatore con lo smartphone. KK-Wi-Fi è un'app semplice ed intuitiva che permette di controllare il climatizzatore ovunque ti trovi. Disponibile per iOS e Android.



### Semplicità d'installazione

Il tubo di drenaggio della condensa si caratterizza per le due possibilità di applicazione (destra e sinistra). Il nuovo layout delle dime di staffaggio dell'unità interna rende l'applicazione contro la parete più ferma.



### Facile manutenzione

Il disegno delle unità a parete di V-DESIGN favorisce le operazioni di manutenzione, smontaggio e pulizia.

# RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A

## V-DESIGN DC INVERTER

**Parete** HKEU 262-352-532 XAL-(S)-1



Nero (standard)

Silver

### Caratteristiche principali

Modelli disponibili in 3 taglie di potenza:  
2,64-5,50 kW.

Classe di efficienza energetica stagionale in  
raffrescamento/riscaldamento: A++/A+.

Valori di SEER/SCOP 7,4/4,1 (2,64 kW).

Range di funzionamento in raffrescamento e  
riscaldamento: -15~50° C; -20~30° C.

Molto silenzioso: 20 dB(A) (2,64 kW);  
21 dB(A) (3,52~5,50 kW).

Flessibilità installativa: fino a 30 m di lunghezza di  
splittaggio e 20 m di dislivello tra U.E. e U.I.  
(5,50 kW).



Modello unità interna		HKEU 262 XAL-(S)-1		HKEU 352 XAL-(S)-1		HKEU 532 XAL-(S)-1	
Modello unità esterna		HCNI 260 XA-1		HCNI 352 XA		HCNI 533 XA	
Tipo		Pompa di calore DC-Inverter					
Controllo		Telecomando					
Capacità nominale (T=+35°C)		kW	2,64 (1,23~3,30)	3,52 (1,33~4,47)	5,50 (1,82~6,07)		
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	0,71 (0,10~1,26)	1,07 (0,10~1,71)	1,70 (0,14~2,35)		
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER <sup>3</sup>	3,71	3,29	3,23		
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 <sup>1</sup>	A++	A++	A++		
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER <sup>2</sup>	7,4	6,9	6,6		
Consumo energetico annuo		kWh/a	123	178	281		
Carico teorico (Pdesignc)		kW	2,6	3,5	5,3		
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	2,95 (0,85~3,72)	4,16 (1,04~4,88)	5,85 (1,38~6,68)		
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	0,76 (0,13~1,32)	1,10 (0,16~1,73)	1,58 (0,20~2,41)		
Coefficiente di prestazione energetica nominale	Riscaldamento	COP <sup>3</sup>	3,88	3,78	3,70		
Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia)		626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+	A+		
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia)		SCOP <sup>2</sup>	4,1	4,1	4,0		
Consumo energetico annuo		kWh/a	785	922	1470		
Carico teorico (Pdesignh)		kW	2,3	2,7	4,2		
Limiti di funzionamento (temp. esterna)	Raffrescamento	°C	-15~50				
	Riscaldamento	°C	-20~30				
<b>Dati elettrici</b>							
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1Ph - 220/240V - 50Hz				
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 1,5 mm <sup>2</sup>	3 x 2,5 mm <sup>2</sup>			
Corrente assorbita (nominale)	Raffrescamento	A	3,1 (0,4~5,5)	4,8 (0,4~7,4)	7,1 (0,6~10,3)		
	Riscaldamento	A	3,4 (0,5~5,7)	4,9 (0,7~7,5)	6,9 (0,9~10,5)		
Corrente massima		A	9,5	10	13		
Potenza assorbita massima		kW	2,1	2,2	3,1		
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	5 x 1,5 mm <sup>2</sup>	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>			
<b>Circuito frigorifero</b>							
Refrigerante (GWP) <sup>4</sup>			R410A (2088)	R410A (2088)	R410A (2088)		
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	0,80	0,95	1,35		
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,670	1,983	2,818		
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")	ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")		
Max lunghezza splittaggio		m	25	25	30		
Max dislivello U.I. /U.E.		m	10	10	20		
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	5	5		
Carica aggiuntiva		g/m	15	15	15		
<b>Specifiche unità interna</b>							
Dimensioni	LxPxH	mm	897x182x312	897x182x312	1004x305x205		
	Peso netto	Kg	9,5	9,9	13,5		
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo/ULo	dB(A)	35/26/21/20	36/29/22/21	42,5/35/33/21		
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	51	49	54		
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	400/300/240	500/270/350	740/620/480		
Potenza motore (Output)		W	20	20	30		
<b>Specifiche unità esterna</b>							
Dimensioni	LxPxH	mm	770x300x555	800x333x555	800x333x554		
	Peso netto	Kg	26,6	29,1	35,1		
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	55,5	56	55		
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	61	61	63		
Aria trattata (Max)		m <sup>3</sup> /h	1900	2000	2200		
Potenza motore (Output)		n° x W	40	40	40		
<b>Parti opzionali</b>							
Filocomando			NO				
Controllo centralizzato			NO				
Modulo Wi-Fi			KK-WIFI KIT				

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

### ACTIVE LINE DC INVERTER

Comfort, benessere e qualità dell'aria



#### Silenzioso

La linea del ventilatore tangenziale è stata studiata per garantire il massimo comfort nei momenti di riposo e relax.



#### Comfort care

I climatizzatori ACTIVE sono dotati di un dispositivo che regola automaticamente la temperatura e l'umidità in ambiente.



#### Prevenzione correnti fredde

Tramite questa funzione in modalità riscaldamento, è possibile evitare l'immissione d'aria fredda in ambiente a seguito dei cicli di sbrinamento.



#### Semplicità d'installazione

Il tubo di drenaggio della condensa si caratterizza per le due possibilità di applicazione (destra e sinistra). Il nuovo layout delle dime di staffaggio dell'unità interna rende l'applicazione contro la parete più ferma.



#### Effetto memory

Tale funzione, al riavvio, permette al deflettore orizzontale di mantenere lo stesso angolo d'inclinazione memorizzato durante l'ultimo utilizzo della macchina.



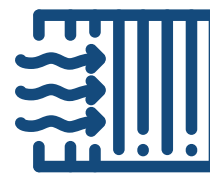
#### Compensazione temperatura

La temperatura rilevata in ambiente viene corretta tenendo conto della stratificazione dell'aria.



#### Modalità emergenza

In caso di malfunzionamento dei sensori presenti nell'unità interna, il sistema lavora in modalità emergenza garantendo la climatizzazione dei locali.



#### Filtro ad alta densità

ACTIVE è dotato di filtri ad alta densità che garantiscono la rimozione di polline e polvere fino all'80% e prolungano l'effetto senza impurità, per avere sempre aria pulita nell'ambiente.

# RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A

## ACTIVE LINE DC INVERTER

**Parete** HKEU 263-353-533-713 XAL-1



Telecomando di serie



- Filtro HEPA
- Filtro catalizzatore freddo
- Funzione di auto pulizia
- Funzione autodiagnosi
- Filtro ad alta densità

### Caratteristiche principali

Modello parete disponibile in 4 taglie di potenza: 2,59~7,14 kW.

Classe di efficienza energetica stagionale in raffrescamento/riscaldamento: A++/A+.

Valori di SEER/SCOP 6,7/4,1 (5,37 kW).

Molto silenzioso: 22,5 dB(A) per il modello da 2,59 kW.

Range di funzionamento in raffrescamento e riscaldamento: -15~50° C; -15~30° C.

Funzione Follow Me: sensore di temperatura integrato nel telecomando.



Modello unità interna		HKEU 263 XAL-1	HKEU 353 XAL-1	HKEU 533 XAL-1	HKEU 713 XAL-1	
Modello unità esterna		HCNI 263 XA	HCNI 353 XA	HCNI 533 XA	HCNI 713 XA	
<b>Tipo</b>		Pompa di calore DC-Inverter				
<b>Controllo</b>		Telecomando				
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	2,59 (1,02~3,22)	3,33 (1,08~4,10)	5,37 (1,81~6,12)	7,14 (2,67~7,88)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	0,76 (0,10~1,24)	1,24 (0,10~1,58)	1,72 (0,14~2,36)	2,56 (0,24~3,03)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER <sup>3</sup>	3,42	2,69	3,12	2,79
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 <sup>1</sup>	A++	A++	A++	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER <sup>2</sup>	6,1	6,1	6,7	6,1
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	143	189	277	402
Carico teorico (Pdesignc)		kW	2,5	3,3	5,3	7,0
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	2,98 (0,82~3,37)	3,74 (0,88~4,22)	5,52 (1,38~6,74)	7,97 (1,61~8,79)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	0,79 (0,12~1,20)	1,26 (0,13~1,51)	1,67 (0,20~2,41)	2,78 (0,26~3,14)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP <sup>3</sup>	3,76	2,96	3,30	2,86
Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia)	626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+	A+	A+	
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia)	SCOP <sup>2</sup>	4,0	4,0	4,1	4,0	
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	770	805	1400	1785
Carico teorico (Pdesignh)		kW	2,2	2,3	4,1	5,1
Limiti di funzionamento (temp. esterna)	Raffrescamento	°C				-15~50
	Riscaldamento	°C				-15~30
<b>Dati elettrici</b>						
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1Ph - 220/240V - 50Hz			
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 2,5 mm <sup>2</sup>		3 x 4 mm <sup>2</sup>	
Corrente assorbita (nominale)	Raffrescamento	A	0,4~5,4	0,4~6,9	0,6~10,3	1,0~13,2
	Riscaldamento	A	0,5~5,2	0,6~6,6	0,9~10,5	1,1~13,7
Corrente massima		A	9,5	10	13	17
Potenza assorbita massima		kW	2,1	2,2	3,1	3,7
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	5 x 1,5 mm <sup>2</sup>			
<b>Circuito frigorifero</b>						
Refrigerante (GWP) <sup>4</sup>			R410A (2088)	R410A (2088)	R410A (2088)	R410A (2088)
Quantità pre-carica refrigerante	Kg	0,8	0,8	1,4	1,85	
Tonnellate di CO2 equivalenti	t	1,670	1,670	2,923	3,862	
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")	ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")	
Max lunghezza splittaggio	m	25	25	30	50	
Max dislivello U.I. /U.E.	m	10	10	20	25	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m	5	5	5	5	
Carica aggiuntiva	g/m	15	15	15	30	
<b>Specifiche unità interna</b>						
Dimensioni	LxPxH	mm	715x194x285	805x194x285	957x213x302	1040x220x327
	Peso netto	Kg	7,3	7,8	10,5	12
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo/ULo	dB(A)	40/34/29,5/22,5	41/36/28/23	42,5/37/33/23,5	45/39/34/25
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	53	53	55	59
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	420/320/270	570/470/370	840/800/540	980/800/640
Potenza motore (Output)		W	40	40	40	50
<b>Specifiche unità esterna</b>						
Dimensioni	LxPxH	mm	770x300x555	770x300x555	800x333x554	845x363x702
	Peso netto	Kg	26	26,3	35,1	49,9
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	55,5	56	55	60
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	61	61	63	65
Aria trattata (Max)		m <sup>3</sup> /h	1800	1800	2200	2700
Potenza motore (Output)		n° x W	40	40	40	50
<b>Parti opzionali</b>						
Filocomando		NO				
Controllo centralizzato		NO				
Modulo Wi-Fi		KK-WIFI KIT				

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.



# RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A

## CONSOLE

HFIU 350 ZAL



4 ingressi di distribuzione dell'aria che consentono di aumentare l'efficienza energetica del sistema

Telecomando di serie



### Caratteristiche principali

1 taglia di potenza: 3,52 kW.

Classe di efficienza energetica stagionale in raffreddamento/riscaldamento: A++/A+.

Valori di SEER/SCOP fino a 6,1/4,0.

Range di funzionamento in raffreddamento e riscaldamento: -15~50° C; -15~24° C.

Design compatto, profondità di soli 210 mm.

Doppia modalità di distribuzione dell'aria.

Filtro anti formaldeide in dotazione.

Lunghezza di splittaggio: 25 m.

Dislivello massimo tra U.E. e U.I.: 10 m.



<b>Modello unità interna</b>			HFIU 350 ZAL
<b>Modello unità esterna</b>			HCKI 351 XA-1
<b>Tipo</b>			Pompa di calore FULL DC-Inverter
<b>Controllo</b>			Telecomando
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffreddamento	kW	3,52 (0,77~3,81)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	1,21 (0,17~1,84)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER <sup>3</sup>	2,91
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 <sup>1</sup>	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER <sup>2</sup>	6,1
Consumo energetico annuo		kWh/a	201
Carico teorico (Pdesignc)	Riscaldamento	kW	3,5
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	3,81 (0,46~4,34)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,10 (0,15~1,47)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP <sup>3</sup>	3,46
Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia)		626/2011 <sup>1</sup>	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia)		SCOP <sup>2</sup>	4,0
Consumo energetico annuo	Raffreddamento	kWh/a	1015
Carico teorico (Pdesignh)		kW	2,9
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffreddamento	°C	-15~50
	Riscaldamento	°C	-15~24
<b>Dati elettrici</b>			
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 2,5 mm <sup>2</sup>
Corrente assorbita (nominale)	Raffreddamento	A	5,5 (1,4~8,1)
	Riscaldamento	A	4,8 (1,2~6,5)
Corrente massima		A	9
Potenza assorbita massima		kW	1,90
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4
<b>Circuito frigorifero</b>			
Refrigerante (GWP) <sup>4</sup>			R410A (2088)
Quantità pre-carica refrigerante	Kg		1,05
Tonnellate di CO2 equivalenti	t		2,192
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)		ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")
Max. lunghezza di splittaggio	m		25
Max. dislivello U.I./U.E.	m		10
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m		5
Carica aggiuntiva	g/m		15
<b>Specifiche unità interna</b>			
Dimensioni	LxPxH	mm	700x600x210
	Peso netto	Kg	14,8
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	43/41,5/35
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	58
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	512/480/370
Potenza motore (Output)		W	67
Diametro esterno dello scarico condensa		mm	ø16
<b>Specifiche unità esterna</b>			
Dimensioni	LxPxH	mm	800x333x554
	Peso netto	Kg	29,9
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	56
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	62
Aria trattata (Max)		m <sup>3</sup> /h	2000
Potenza motore (Output)		W	1 x 63
<b>Parti opzionali</b>			
Filocomando			SI
Controllo centralizzato manuale	Richiede interfaccia NIM-GRH		SI
Controllo centralizzato Wi-Fi			XRV Mobile BMS

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

# RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A

## CASSETTA COMPATTA 60x60

HTFU 350-530 ZAL



Telecomando  
di serie



### Caratteristiche principali

2 taglie di potenza: 3,52~5,28 kW.

Classe di efficienza energetica stagionale in raffreddamento/riscaldamento: A++/A+.

Valori di SEER/SCOP fino a 6,1/4,0.

Range di funzionamento in raffreddamento e riscaldamento: -15~50° C; -15~24° C.

Dimensioni compatte: solo 260 mm in altezza.

Pannello TFP 200 ZA con diffusione dell'aria a 360°.

Box elettrico nel corpo macchina.

Pompa di drenaggio condensa con possibilità di innalzamento dello scarico fino a 750 mm dal livello inferiore.



Modello unità interna			HTFU 350 ZAL	HTFU 530 ZAL
Modello unità esterna			HCKI 351 XA-1	HCKI 531 XA-1
Tipo			Pompa di calore FULL DC-Inverter	
Controllo			Telecomando	
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	KW	3,52 (0,62~4,40)	5,28 (0,79~6,15)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		KW	1,08 (0,21~1,69)	1,82 (0,27~2,27)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER <sup>3</sup>	3,26	2,90
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 <sup>1</sup>	A++	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER <sup>2</sup>	6,1	6,1
Consumo energetico annuo		kWh/a	201	298
Carico teorico (Pdesignc)	Riscaldamento	KW	3,5	5,2
Capacità nominale (T=+7°C)		KW	4,10 (0,62~5,13)	5,42 (0,88~6,29)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		KW	1,06 (0,50~1,83)	1,42 (0,30~2,31)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP <sup>3</sup>	3,87	3,82
Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia)		626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia)		SCOP <sup>2</sup>	4,0	4,0
Consumo energetico annuo	kWh/a	1190	1610	
Carico teorico (Pdesignh)	KW	3,4	4,6	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~50	-15~50
	Riscaldamento	°C	-15~24	-15~24
<b>Dati elettrici</b>				
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 2,5 mm <sup>2</sup>	3 x 4,0 mm <sup>2</sup>
Corrente assorbita (nominale)	Raffrescamento	A	4,8 (1,0~7,7)	8,1 (1,2~10,9)
	Riscaldamento	A	4,7 (2,3~8,4)	6,3 (1,4~10,5)
Corrente massima	A		9	13,5
Potenza assorbita massima	KW		1,90	2,95
Fili collegamento tra U.I. e U.E.	n°		4	4
<b>Circuito frigorifero</b>				
Refrigerante (GWP) <sup>4</sup>			R410A (2088)	
Quantità pre-carica refrigerante	Kg		1,05	1,35
Tonnellate di CO2 equivalenti	t		2,192	2,819
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)		ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")	ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")
Max, lunghezza di splittaggio	m		25	30
Max, dislivello U.I./U.E.	m		10	20
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m		5	5
Carica aggiuntiva	g/m		15	15
<b>Specifiche unità interna</b>				
Dimensioni	LxPxH	mm	570x570x260	570x570x260
	Peso netto	Kg	16,5	16,2
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	43/39/35	43/39/36
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	58	57
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	617/504/416	720/625/540
Potenza motore (Output)		W	45	45
Diametro esterno dello scarico condensa		mm	ø25	ø25
<b>Specifiche unità esterna</b>				
Dimensioni	LxPxH	mm	800x333x554	800x333x554
	Peso netto	Kg	29,9	34,5
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	56	55,5
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	62	64
Aria trattata (Max)		m <sup>3</sup> /h	2000	2000
Potenza motore (Output)		n° x W	1 x 63	1 x 34
<b>Accessori</b>				
<b>Pannello decorativo</b>			TFP 200 ZA	
Dimensioni	LxPxH	mm	647x647x50	
	Peso netto	Kg	2,5	
<b>Parti opzionali</b>				
Filocomando			SI	
Controllo centralizzato manuale			SI	
Controllo centralizzato Wi-Fi			XRV Mobile BMS	

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

# RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A

## CASSETTA SLIM 84x84

HTBI 710-1080-1400-1600 ZA



Telecomando di serie



### Caratteristiche principali

4 taglie di potenza: 7,03-15,53 kW.

Classe di efficienza energetica stagionale in raffreddamento/riscaldamento: A++/A+ (7,03-10,55 kW); A+/A+ (14,07-15,53 kW).

Range di funzionamento in raffreddamento e riscaldamento: -15~50° C; -15~24° C.

Predisposizione ingresso aria esterna.

Box elettrico nel corpo macchina.

Pompa di drenaggio condensa con possibilità di innalzamento dello scarico fino a 750 mm dal livello inferiore.

Flessibilità installativa: fino a 65 m di lunghezza di splittaggio e 30 m di dislivello tra U.E. e U.I. (10,55-15,53 kW).



Modello unità interna		HTBI 710 ZA		HTBI 1080 ZA		HTBI 1400 ZA		HTBI 1600 ZA		
Modello unità esterna		HCKI 711 XA-1		HCSI 1081 XA-1		HCSI 1401 XA-1		HCSI 1601 XA-1		
Tipo		Pompa di calore FULL DC-Inverter								
Controllo		Telecomando								
Capacità nominale (T=+35°C) Potenza assorbita nominale (T=+35°C) Coefficiente di efficienza energetica nominale Classe di efficienza energetica stagionale Indice di efficienza energetica stagionale Consumo energetico annuo Carico teorico (Pdesignc)	Raffreddamento	kW	7,03 (1,20~8,21)	10,55 (2,93~12,02)	14,07 (3,99~16,12)	15,53 (4,98~18,46)				
		kW	2,17 (0,40~3,16)	4,06 (0,98~4,62)	5,39 (1,33~6,20)	6,40 (1,66~7,10)				
		EER <sup>3</sup>	3,24	2,60	2,61	2,43				
		626/2011 <sup>1</sup>	A++	A++	A+	A+				
		SEER <sup>2</sup>	6,1	6,1	5,6	5,6				
		kWh/a	402	602	875	950				
Capacità nominale (T=+7°C) Potenza assorbita nominale (T=+7°C) Coefficiente di prestazione energetica nominale Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia) Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia) Consumo energetico annuo Carico teorico (Pdesignh)	Riscaldamento	kW	7,62 (1,20~8,65)	11,13 (2,64~13,19)	16,12 (4,19~17,59)	18,17 (5,28~20,51)				
		kW	2,05 (0,40~3,09)	3,09 (0,88~4,69)	5,36 (1,40~6,77)	5,74 (1,76~7,32)				
		COP <sup>3</sup>	3,72	3,60	3,01	3,17				
		626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+	A+	A+				
		SCOP <sup>2</sup>	4,0	4,0	4,0	4,0				
		kWh/a	1820	3535	4025	4025				
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffreddamento	°C	-15~50							
	Riscaldamento	°C	-15~24							
<b>Dati elettrici</b>										
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	3-380~415V-50HZ	3-380~415V-50HZ	3-380~415V-50HZ				
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm <sup>2</sup>	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>	5 x 4 mm <sup>2</sup>				
Corrente assorbita (nominale)	Raffreddamento	A	9,9 (1,8~14,4)	7,0 (1,7~8,0)	9,3 (2,3~10,7)	11,0 (2,9~12,3)				
	Riscaldamento	A	8,9 (1,8~14,1)	5,3 (1,5~8,1)	9,2 (2,1~11,7)	9,9 (3,0~12,6)				
Corrente massima		A	14,4	10	13	14				
Potenza assorbita massima		kW	2,95	5,30	6,10	7,50				
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	5 (di cui 2 schermati)							
<b>Circuito frigorifero</b>										
Refrigerante (GWP) <sup>4</sup>	R410A (2088)									
Quantità pre-carica refrigerante	Kg	1,95	3,2	4,00	4,3					
Tonnellate di CO2 equivalenti	t	4,072	6,682	8,352	8,978					
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")								
Max. lunghezza di splittaggio	m	50	65	65	65					
Max. dislivello U.I./U.E.	m	25	30	30	30					
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m	5	5	5	5					
Carica aggiuntiva	g/m	30	30	30	30					
<b>Specifiche unità interna</b>										
Dimensioni	LxPxH	mm	840x840x245	840x840x245	840x840x287	840x840x287				
	Peso netto	Kg	23	27,5	29	29,7				
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	47/43/40	52/49/46	52/50/49	53/50,5/48				
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	61	62	64	68				
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	1378/1200/1032	1775/1620/1438	1715/1568/1381	1970/1737/1537				
Potenza motore (Output)		W	141	141	141	232				
Diametro esterno dello scarico condensa		mm	ø32	ø32	ø32	ø32				
<b>Specifiche unità esterna</b>										
Dimensioni	LxPxH	mm	845x363x702	946x410x810	952x410x1333	952x410x1333				
	Peso netto	Kg	49	78,9	108,1	112,8				
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	60,5	62	65	62,5				
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	65	69	73	75				
Aria trattata (Max)		m <sup>3</sup> /h	2700	4300	6800	7200				
Potenza motore (Output)		n° x W	1 x 115	1 x 150	2 x 126	2 x 126				
<b>Accessori</b>										
<b>Pannello decorativo</b>					<b>TBP 710 ZA</b>					
Dimensioni	LxPxH	mm	950x950x55							
	Peso netto	Kg	5							
<b>Parti opzionali</b>										
Filocomando	SI									
Controllo centralizzato manuale	SI									
Controllo centralizzato Wi-Fi	XRV Mobile BMS									

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

# RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A

## CANALIZZABILE A MEDIA PREVALENZA

HUCU 350-530 ZAL



Telecomando  
di serie



### Caratteristiche principali

2 taglie di potenza disponibili: 3,52-5,28 kW.

Classe di efficienza energetica stagionale in raffreddamento/riscaldamento: A++/A+.

Valori di SEER/SCOP 6,1/4,0 (5,28 kW).

Range di funzionamento in raffreddamento e riscaldamento: -15~50° C; -15~24° C.

Regolazione automatica della prevalenza del ventilatore a portata costante.

Ingresso aria *flexi*, dalla parte inferiore o dalla parte posteriore.

Pompa di drenaggio condensa con possibilità di innalzamento dello scarico fino a 750 mm dal livello inferiore.



Modello unità interna			HUCU 350 ZAL	HUCU 530 ZAL
Modello unità esterna			HCKI 351 XA-1	HCKI 531 XA-1
<b>Tipo</b>			Pompa di calore FULL DC-Inverter	
Controllo			Telecomando	
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffreddamento	KW	3,52 (0,53~3,75)	5,28 (1,23~6,15)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		KW	1,30 (0,16~2,10)	1,64 (0,26~2,12)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER <sup>3</sup>	2,71	3,22
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 <sup>1</sup>	A+	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER <sup>2</sup>	5,6	6,1
Consumo energetico annuo		kWh/a	219	304
Carico teorico (Pdesignc)	Riscaldamento	KW	3,5	5,3
Capacità nominale (T=+7°C)		KW	3,81 (1,00~4,00)	5,86 (1,80~7,03)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		KW	1,20 (0,30~2,10)	1,58 (0,31~2,15)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP <sup>3</sup>	3,18	3,71
Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia)		626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia)		SCOP <sup>2</sup>	4,0	4,0
Consumo energetico annuo	kWh/a	910	1505	
Carico teorico (Pdesignh)	KW	2,6	4,3	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffreddamento	°C	-15~50	
	Riscaldamento	°C	-15~24	
<b>Dati elettrici</b>			1-220~240V-50HZ	
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz		
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 2,5 mm <sup>2</sup>	3 x 4 mm <sup>2</sup>
Corrente assorbita (nominale)	Raffreddamento	A	5,7 (1,3~10,0)	7,2 (1,1~9,2)
	Riscaldamento	A	5,5 (1,5~10,0)	7,0 (1,3~9,3)
Corrente massima		A	10	13,5
Potenza assorbita massima		KW	1,90	2,95
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4	4
<b>Circuito frigorifero</b>			R410A (2088)	
Refrigerante (GWP) <sup>4</sup>				
Quantità pre-carica refrigerante	Kg		1,05	1,35
Tonnellate di CO2 equivalenti	t		2,192	2,819
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)		ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")	ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")
Max. lunghezza di splittaggio	m		25	30
Max. dislivello U.I./U.E.	m		10	20
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m		5	5
Carica aggiuntiva	g/m		15	15
<b>Specifiche unità interna</b>				
Dimensioni	LxPxH	mm	700x450x200	880x674x210
	Peso netto	Kg	18	24,3
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	40/34,5/27,5	42/38/33
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	59	60
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	600/480/300	880/650/350
Prevalenza del ventilatore	Std/Max	Pa	25/60	25/100
Potenza motore (Output)		W	130	90
Diametro esterno dello scarico condensa		mm	ø25	ø25
<b>Specifiche unità esterna</b>				
Dimensioni	LxPxH	mm	800x333x554	800x333x554
	Peso netto	Kg	29,9	34,5
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	56	55,5
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	62	64
Aria trattata (Max)		m <sup>3</sup> /h	2000	2000
Potenza motore (Output)		n° x W	1 x 63	1 x 34
<b>Parti opzionali</b>				
Filocomando			SI	
Controllo centralizzato manuale			SI	
Controllo centralizzato Wi-Fi			XRV Mobile BMS	

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

## CANALIZZABILE A MEDIA PREVALENZA

HUCI 710-1080-1400-1600 ZA



Telecomando  
di serie



### Caratteristiche principali

4 taglie di potenza: monofase 7,03 kW;  
trifase 10,55-15,20 kW.

Classe di efficienza energetica stagionale in  
raffrescamento/riscaldamento: A++/A+  
(7,03-10,55 kW); A+/A+ (14,07-15,20 kW).

Valori di SEER/SCOP fino a 6,1/4,0.

Range di funzionamento in raffrescamento e  
riscaldamento: -15~50° C; -15~24° C.

Regolazione automatica della prevalenza del  
ventilatore a portata costante.

Ingresso aria *flexi*, dalla parte inferiore o dalla parte  
posteriore.

Pompa di drenaggio condensa con possibilità di  
innalzamento dello scarico fino a 750 mm dal livello inferiore.



Modello unità interna			HUCI 710 ZA	HUCI 1080 ZA	HUCI 1400 ZA	HUCI 1600 ZA
Modello unità esterna			HCKI 711 XA-1	HCSI 1081 XA-1	HCSI 1401 XA-1	HCSI 1601 XA-1
<b>Pompa di calore FULL DC-Inverter</b>						
Telecomando						
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,03 (1,99~8,21)	10,55 (2,40~12,01)	14,07 (3,10~16,40)	15,20 (3,40~18,20)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	2,18 (0,45~2,80)	4,06 (0,66~4,38)	5,03 (0,88~6,00)	6,30 (1,10~7,10)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER <sup>3</sup>	3,23	2,60	2,80	2,41
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 <sup>1</sup>	A++	A++	A+	A+
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER <sup>2</sup>	6,1	6,1	5,9	5,6
Consumo energetico annuo		kWh/a	402	591	813	956
Carico teorico (Pdesignc)		kW	7,0	10,3	13,7	15,3
Capacità nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	7,62 (2,40~8,65)	11,14 (2,78~13,2)	16,12 (3,50~18,20)	18,17 (4,20~20,50)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	2,05 (0,48~2,85)	3,09 (0,65~4,40)	4,35 (0,92~5,90)	5,03 (1,15~7,20)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP <sup>3</sup>	3,72	3,61	3,71	3,61
Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia)		626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+	A+	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia)		SCOP <sup>2</sup>	4,0	4,0	4,0	4,0
Consumo energetico annuo		kWh/a	2030	3675	4025	4235
Carico teorico (Pdesignh)		kW	5,8	10,5	11,5	12,1
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~50			
	Riscaldamento	°C	-15~24			
<b>Dati elettrici</b>						
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ		3-380~415V-50HZ	
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm <sup>2</sup>		5 x 2,5 mm <sup>2</sup>	
Corrente assorbita (nominale)	Raffrescamento	A	10,0 (2,0~12,2)		7,5 (1,2~8,0)	
	Riscaldamento	A	8,9 (2,1~12,4)		5,7 (1,2~8,0)	
Corrente massima		A	14		13	
Potenza assorbita massima		kW	2,95		6,10	
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	5 (di cui 2 schermati)			
<b>Circuito frigorifero</b>						
Refrigerante (GWP) <sup>4</sup>	R410A (2088)					
Quantità pre-carica refrigerante	Kg		1,95	3,2	4,00	4,3
Tonnellate di CO2 equivalenti	t		4,072	6,682	8,352	8,978
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)		ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")			
Max. lunghezza di splittaggio	m		50	65	65	65
Max. dislivello U.I./U.E.	m		25	30	30	30
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m		5	5	5	5
Carica aggiuntiva	g/m		30	30	30	30
<b>Specifiche unità interna</b>						
Dimensioni	LxPxH	mm	1100x774x249	1360x774x249	1200x874x300	1200x874x300
	Peso netto	Kg	31,5	40,5	47,6	47,6
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	44/42/40	47/43/40	50,5/49,5/48	54/52/50,5
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	64	63	70	74
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	1248/1054/839	1400/1150/750	2400/2040/1680	2600/2210/1820
Prevalenza del ventilatore	Std/Max	Pa	25/160	37/160	50/160	50/160
Potenza motore (Output)		W	90	250	560	560
Diametro esterno dello scarico condensa		mm	ø25	ø25	ø25	ø25
<b>Specifiche unità esterna</b>						
Dimensioni	LxPxH	mm	845x363x702	946x410x810	952x410x1333	952x410x1333
	Peso netto	Kg	49	78,9	108,1	112,8
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	60,5	62	65	62,5
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	65	69	73	75
Aria trattata (Max)		m <sup>3</sup> /h	2700	4300	6800	7200
Potenza motore (Output)		n°x W	1 x 115	1 x 150	2 x 126	2 x 126
<b>Parti opzionali</b>						
Filocomando	SI					
Controllo centralizzato manuale	SI					
Controllo centralizzato Wi-Fi	XRV Mobile BMS					

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

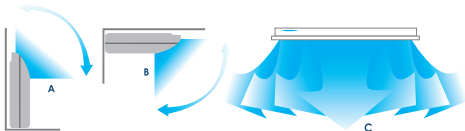
# RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A

## PAVIMENTO/SOFFITTO

HSFU 530 ZAL - HSF1 710-1080-1400-1600 ZA1



Telecomando di serie



Flessibilità installativa: possibilità d'installazione anche negli angoli del soffitto, nel caso in cui non sia possibile installare l'unità al centro della stanza a causa della presenza di eventuali ostacoli.

### Caratteristiche principali

5 taglie di potenza: monofase 5,28-7,03 kW; trifase 10,55-15,82 kW.

Classe di efficienza energetica stagionale in raffreddamento/riscaldamento: A++/A+.

Valori di SEER/SCOP fino a 6,1/4,0.

Range di funzionamento in raffreddamento e riscaldamento: -15~50° C; -15~24° C.

Terminale per comando on-off da remoto e uscita per segnale d'allarme in caso di malfunzionamento.

Funzione turbo, per riscaldare e raffreddare l'ambiente velocemente.



Modello unità interna	HSFU 530 ZAL		HSF1 710 ZA1		HSF1 1080 ZA1		HSF1 1400 ZA1		HSF1 1600 ZA1		
Modello unità esterna	HCKI 531 XA-1		HCKI 711 XA-1		HCSI 1081 XA-1		HCSI 1401 XA-1		HCSI 1601 XA-1		
Tipo	Pompa di calore FULL DC-Inverter										
Controllo	Telecomando										
Raffreddamento	Capacità nominale (T=+35°C)	kW	5,28 (2,86~5,61)	7,03 (1,20~8,21)	10,55 (2,93~12,02)	14,07 (4,10~16,41)	15,82 (4,98~18,11)				
	Potenza assorbita nominale (T=+35°C)	kW	1,63 (0,61~1,80)	2,29 (0,40~3,16)	4,06 (0,98~4,62)	5,19 (1,37~6,31)	6,06 (1,66~6,97)				
	Coefficiente di efficienza energetica nominale	EER <sup>3</sup>	3,24	3,07	2,60	2,71	2,61				
	Classe di efficienza energetica stagionale	626/2011 <sup>1</sup>	A++	A++	A++	A++	A++				
	Indice di efficienza energetica stagionale	SEER <sup>2</sup>	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1				
	Consumo energetico annuo	kWh/a	304	402	602	803	918				
Riscaldamento	Capacità nominale (T=+7°C)	kW	5,57 (2,40~5,83)	7,62 (1,20~8,65)	11,13 (2,64~13,19)	16,12 (4,40~18,46)	18,17 (5,28~20,51)				
	Potenza assorbita nominale (T=+7°C)	kW	1,50 (0,51~1,53)	2,05 (0,40~3,09)	2,99 (0,88~4,69)	4,73 (1,47~6,59)	5,65 (1,76~7,32)				
	Coefficiente di prestazione energetica nominale	COP <sup>3</sup>	3,71	3,72	3,72	3,41	3,22				
	Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia)	626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+	A+	A+	A+				
	Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia)	SCOP <sup>2</sup>	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0				
	Consumo energetico annuo	kWh/a	1540	1855	3605	4130	4200				
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffreddamento	°C	-15~50	-15~50	-15~50	-15~50	-15~50				
	Riscaldamento	°C	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24				
<b>Dati elettrici</b>											
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ			3-380~415V-50HZ					
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm <sup>2</sup>	3 x 4 mm <sup>2</sup>	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>	5 x 4 mm <sup>2</sup>				
Corrente assorbita (nominale)	Raffreddamento	A	7,3 (2,8~7,9)	10,4 (1,8~14,4)	7,0 (1,7~8,0)	9,0 (2,4~10,9)	10,5 (2,9~12,0)				
	Riscaldamento	A	6,6 (2,4~6,8)	8,9 (1,8~14,1)	5,2 (1,5~8,1)	8,2 (2,5~11,4)	9,7 (3,0~12,6)				
Corrente massima		A	13,5	14,4	10	13	14				
Potenza assorbita massima		kW	2,95	3,16	5,30	6,59	7,50				
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4		5 (di cui 2 schermati)						
<b>Circuito frigorifero</b>											
Refrigerante (GWP) <sup>4</sup>	R410A (2088)										
Quantità pre-carica refrigerante	Kg	1,35	1,95	3,2	4,00	4,3					
Tonnellate di CO2 equivalenti	t	2,819	4,072	6,682	8,352	8,978					
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)	ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")		ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")							
Max. lunghezza di splittaggio	m	30	50	65	65	65					
Max. dislivello U.I./U.E.	m	20	25	30	30	30					
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m	5	5	5	5	5					
Carica aggiuntiva	g/m	15	30	30	30	30					
<b>Specifiche unità interna</b>											
Dimensioni	LxPxH	mm	1068x675x235	1068x675x235	1650x675x235	1650x675x235	1650x675x235				
	Peso netto	Kg	28	26,8	39	41,2	41,4				
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	42/38,5/34,5	50/46/41	51/47/42	54/50/46	54/47/42				
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	55	63	63	67	71				
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	880/760/650	1208/1066/853	2160/1844/1431	2329/1930/1417	2454/1834/1426				
Potenza motore (Output)		n° x W	1 x 96	1 x 100	2 x 96	2 x 96	2 x 90				
Diametro esterno dello scarico condensa		mm	ø25	ø25	ø25	ø25	ø25				
<b>Specifiche unità esterna</b>											
Dimensioni	LxPxH	mm	800x333x554	845x363x702	946x410x810	952x410x1333	952x410x1333				
	Peso netto	Kg	34,5	49	78,9	108,1	112,8				
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	55,5	60,5	62	65	62,5				
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	64	65	69	73	75				
Aria trattata (Max)		m <sup>3</sup> /h	2000	2700	4300	6800	7200				
Potenza motore (Output)		n° x W	1 x 34	1 x 115	1 x 150	2 x 126	2 x 126				
<b>Parti opzionali</b>											
Filocomando	SI										
Controllo centralizzato manuale	SI										
Controllo centralizzato Wi-Fi	XRV Mobile BMS										

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

## COMBINAZIONI TWIN



<b>Modello unità interna</b>			2 x HTBI 710 ZA	
<b>Modello unità esterna</b>			HCSI 1401 XA-1	
<b>Tipo</b>			Pompa di calore FULL DC-Inverter	
Controllo			Telecomando	
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	14,07 (3,99~16,12)	
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	5,39 (1,33~6,20)	
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER <sup>3</sup>	2,61	
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 <sup>1</sup>	A+	
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER <sup>2</sup>	5,6	
Consumo energetico annuo		kWh/a	875	
Carico teorico (Pdesignc)		kW	14,0	
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	16,12 (4,19~17,58)	
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	5,36 (1,40~6,77)	
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP <sup>3</sup>	3,00	
Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>	A+	
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia)		SCOP <sup>2</sup>	4,0	
Consumo energetico annuo		kWh/a	4025	
Carico teorico (Pdesignh)		kW	11,5	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)		Raffrescamento	°C	-15~50
	Riscaldamento	°C	-15~24	
<b>Dati elettrici</b>				
Alimentazione elettrica	Unità interna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	
	Unità esterna		3-380~415V-50HZ	
Cavo di alimentazione		Tipo	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>	
Corrente assorbita (nominale)	Raffrescamento	A	9,3 (2,3~10,7)	
	Riscaldamento	A	9,2 (2,1~11,7)	
Corrente massima		A	13	
Potenza assorbita massima		kW	6,77	
Fili collegamento tra ogni U.I. e U.E.		n°	5 (di cui 2 schermati)	
<b>Circuito frigorifero</b>				
Refrigerante (GWP) <sup>4</sup>			R410A (2088)	
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	4,0	
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	8,352	
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	Unità interna	mm (pollici)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")	
	Unità esterna			
Max. lunghezza di splittaggio		m	65	
Max. dislivello U.I./U.E.		m	30	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	
Carica aggiuntiva		g/m	30	



<b>Modello unità interna</b>			2 x HUCI 710 ZA	
<b>Modello unità esterna</b>			HCSI 1401 XA-1	
<b>Tipo</b>			Pompa di calore FULL DC-Inverter	
Controllo			Telecomando	
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	13,72 (3,08~16,41)	
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	5,03 (0,88~6,00)	
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER <sup>3</sup>	2,73	
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 <sup>1</sup>	A+	
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER <sup>2</sup>	5,9	
Consumo energetico annuo		kWh/a	813	
Carico teorico (Pdesignc)		kW	13,7	
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	16,12 (3,52~18,17)	
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	4,35 (0,92~5,90)	
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP <sup>3</sup>	3,71	
Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>	A+	
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia)		SCOP <sup>2</sup>	4,0	
Consumo energetico annuo		kWh/a	4025	
Carico teorico (Pdesignh)		kW	11,5	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)		Raffrescamento	°C	-15~50
	Riscaldamento	°C	-15~24	
<b>Dati elettrici</b>				
Alimentazione elettrica	Unità interna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	
	Unità esterna		3-380~415V-50HZ	
Cavo di alimentazione		Tipo	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>	
Corrente assorbita (nominale)	Raffrescamento	A	8,7 (1,6~10,9)	
	Riscaldamento	A	7,5 (1,7~10,7)	
Corrente massima		A	13	
Potenza assorbita massima		kW	6,10	
Fili collegamento tra ogni U.I. e U.E.		n°	5 (di cui 2 schermati)	
<b>Circuito frigorifero</b>				
Refrigerante (GWP) <sup>4</sup>			R410A (2088)	
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	4,0	
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	8,352	
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	Unità interna	mm (pollici)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")	
	Unità esterna			
Max. lunghezza di splittaggio		m	65	
Max. dislivello U.I./U.E.		m	30	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	
Carica aggiuntiva		g/m	30	

## COMBINAZIONI TWIN



Modello unità interna			HSFI 710 ZA1
Modello unità esterna			HCSI 1401 XA-1
Tipo			Pompa di calore FULL DC-Inverter
Controllo			Telecomando
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	14,07 (4,10~16,41)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	5,19 (1,37~6,31)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER <sup>3</sup>	2,71
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 <sup>1</sup>	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER <sup>2</sup>	6,1
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	803
Carico teorico (Pdesignc)		kW	14,0
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	16,12 (4,40~18,46)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	4,73 (1,47~6,59)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP <sup>3</sup>	3,41
Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia)	Riscaldamento	626/2011 <sup>1</sup>	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia)		SCOP <sup>2</sup>	4,0
Consumo energetico annuo		kWh/a	4130
Carico teorico (Pdesignh)		kW	11,8
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)		Raffrescamento	°C
	Riscaldamento	°C	-15~-24
<b>Dati elettrici</b>			
Alimentazione elettrica	Unità interna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ
	Unità esterna		3-380~415V-50HZ
Cavo di alimentazione		Tipo	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>
Corrente assorbita (nominale)	Raffrescamento	A	9,0 (2,4~10,9)
	Riscaldamento	A	8,2 (2,5~11,4)
Corrente massima		A	13
Potenza assorbita massima		kW	6,59
Fili collegamento tra ogni U.I. e U.E.		n°	5 (di cui 2 schermati)
<b>Circuito frigorifero</b>			
Refrigerante (GWP) <sup>4</sup>			R410A (2088)
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	4,0
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	8,352
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	Unità interna	mm (pollici)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")
	Unità esterna		
Max. lunghezza di splittaggio		m	65
Max. dislivello U.I./U.E.		m	30
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5
Carica aggiuntiva		g/m	30

Per le specifiche delle unità, gli accessori collegabili e le parti opzionali fare riferimento alle tabelle dei modelli singoli.

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Le unità interne utilizzabili nelle combinazioni twin sono la cassetta slim, il canalizzabile a media prevalenza e il pavimento/soffitto in abbinamento con unità esterna da 14,00 kW.



# RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A

## UNITÀ ESTERNE MULTISPLIT



HCKU 472 X2  
HCKU 531 X2



HCKU 601 X3  
HCKU 761 X3



HCKU 811 X4



HCKU 1061 X4  
HCKU 1201 X5

### Caratteristiche principali

7 taglie di potenza disponibili: da 4,15 a 12,30 kW.

Classe di efficienza energetica stagionale in raffrescamento/riscaldamento fino ad A++/A+ (4,15, 8,00 e 8,20 kW).

Range di funzionamento: -15~50° C in raffrescamento; -15~24° C in riscaldamento.

Tutti i compressori delle unità esterne sono dotati di Sine Wave Inverter Technology 180°, la funzione che riduce sensibilmente i livelli sonori e aumenta in maniera considerevole l'efficienza energetica alle basse frequenze.

Modello		HCKU 472 X2	HCKU 531 X2	HCKU 601 X3	HCKU 761 X3	HCKU 811 X4	HCKU 1061 X4	HCKU 1201 X5	
<b>Tipo</b>		Unità esterna pompa di calore DC-Inverter							
Unità interne collegabili (min - max)	n°	1-2	1-2	2-3	2-3	2-4	2-4	2-5	
Capacità nominale (T=+35°C)	kW	4,15 (1,76~4,54)	5,20 (2,08~6,29)	6,10 (2,44~7,32)	8,00 (2,77~8,69)	8,20 (3,04~9,93)	11,05 (3,71~13,78)	12,30 (4,18~14,00)	
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)	kW	1,28 (0,42~1,43)	1,79 (0,59~2,16)	1,89 (0,68~2,38)	2,48 (0,76~2,93)	2,47 (0,84~3,09)	3,42 (0,89~4,29)	3,73 (1,01~4,55)	
Coefficiente di efficienza energetica nominale	EER <sup>3</sup>	3,24	2,91	3,23	3,23	3,32	3,23	3,30	
Classe di efficienza energetica stagionale	626/2011 <sup>1</sup>	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	
Indice di efficienza energetica stagionale	SEER <sup>2</sup>	6,8	6,2	6,3	6,6	6,8	7,1	7,6	
Consumo energetico annuo	kWh/a	206	282	339	403	401	523	566	
Carico teorico (Pdesignc)	kW	4,0	5,0	6,1	7,6	7,8	10,6	12,3	
Capacità nominale (T=+7°C)	kW	4,40 (1,89~4,87)	5,50 (2,20~6,66)	6,60 (2,64~7,92)	8,60 (2,87~9,02)	8,80 (3,26~10,65)	11,30 (3,89~13,32)	12,50 (4,18~14,94)	
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)	kW	1,17 (0,39~1,33)	1,48 (0,50~1,85)	1,78 (0,64~2,22)	2,32 (0,70~2,70)	2,34 (0,83~3,05)	3,045 (0,83~3,98)	3,37 (0,91~4,21)	
Coefficiente di prestazione energetica nominale	COP <sup>3</sup>	3,76	3,72	3,71	3,71	3,76	3,72	3,71	
Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia)	626/2011 <sup>1</sup>	A+	A	A	A+	A+	A	A	
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia)	SCOP <sup>2</sup>	4,0	3,8	3,8	4,0	4,0	3,8	3,8	
Consumo energetico annuo	kWh/a	1295	1695	2034	1995	2415	3426	3537	
Carico teorico (Pdesignh)	kW	3,7	4,6	5,5	5,7	6,9	9,3	9,6	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~50	-15~50	-15~50	-15~50	-15~50	-15~50	
	Riscaldamento	°C	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24	
<b>Dati elettrici</b>									
Alimentazione elettrica	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ	
Cavo di alimentazione	Tipo	3 x 2,5 mm <sup>2</sup>	3 x 2,5 mm <sup>2</sup>	3 x 4 mm <sup>2</sup>	3 x 4 mm <sup>2</sup>	3 x 4 mm <sup>2</sup>	3 x 6 mm <sup>2</sup>	3 x 6 mm <sup>2</sup>	
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	5,9 (3,0~5,9)	7,6 (2,8~7,0)	8,3 (4,4~7,7)	10,7 (3,3~10,2)	9,9 (5,8~12,1)	16,9 (5,4~15,3)	16,6 (3,0~16,0)
	Riscaldamento	A	5,2 (2,7~5,6)	6,7 (2,3~6,9)	7,8 (3,5~7,1)	9,8 (3,2~9,5)	10,6 (7,2~15,3)	13,0 (5,9~14,6)	14,7 (3,0~15,8)
Corrente massima	A	11	12	15	16	17	21,5	22	
Potenza assorbita massima	kW	2,65	2,3	2,8	3,3	3,5	4,6	4,7	
Fili collegamento tra ogni U.I. e U.E.	n°	4	4	4	4	4	4	4	
<b>Circuito frigorifero</b>									
Refrigerante (GWP) <sup>4</sup>		R410A (2088)	R410A (2088)	R410A (2088)	R410A (2088)	R410A (2088)	R410A (2088)	R410A (2088)	
Quantità pre-carica refrigerante	Kg	1,25	1,7	2,1	2,1	2,4	3,0	3,6	
Tonnellate di CO2 equivalenti	t	2,610	3,550	4,385	4,385	5,011	6,264	7,517	
Diámetro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)	2 x ø6,35(1/4") 2 x ø9,52(3/8")	2 x ø6,35(1/4") 2 x ø9,52(3/8")	3 x ø6,35(1/4") 3 x ø9,52(3/8")	3 x ø6,35(1/4") 3 x ø9,52(3/8")	4 x ø6,35(1/4") 3 x ø9,52(3/8") + 1 x ø12,74(1/2")	4 x ø6,35(1/4") 3 x ø9,52(3/8") + 1 x ø12,74(1/2")	5 x ø6,35(1/4") 4 x ø9,52(3/8") + 1 x ø12,74(1/2")	
Lunghezza totale di splittaggio	m	40	40	60	60	80	80	80	
Max lunghezza di una singola linea frigorifera	m	25	25	30	30	35	35	35	
Max dislivello U.I./U.E.	m	15	15	15	15	15	15	15	
Max dislivello tra U.I.	m	10	10	10	10	10	10	10	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m	15	15	22,5	22,5	30	30	37,5	
Carica aggiuntiva	g/m	15	15	15	15	15	15	15	
<b>Specifiche prodotto</b>									
Dimensioni	LxPxH	mm	800x333x554	800x333x554	845x363x702	845x363x702	946x410x810	946x410x810	
	Peso netto	Kg	31,5	36,0	47,0	52,7	67,6	70,0	
Livello pressione sonora	dB(A)		54	56,5	57,5	59,5	60	63,5	
Livello potenza sonora	dB(A)		64	65	65	69	67	69	
Aria trattata (Max)	m <sup>3</sup> /h		2100	2100	2700	3500	3800	5500	
Potenza motore (Input)	W		40	40	50	50	120	120	

I valori di efficienza energetica fanno riferimento alle seguenti combinazioni: HCKU 472 X2 + 2xHKEU 262 XAL -- HCKU 531 X2 + 2xHKEU 262 XAL -- HCKU 601 X3 + 3xHKEU 262 XAL -- HCKU 761 X3 + 3xHKEU 262 XAL -- HCKU 811 X4 + 4xHKEU 262 XAL -- HCKU 1061 X4 + 4xHKEU 262 XAL -- HCKU 1201 X5 + 5xHKEU 262 XAL.

<sup>1</sup> Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. <sup>2</sup> Regolamento UE N.206/2012 -- Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. <sup>3</sup> Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. <sup>4</sup> La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

## RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A

### V-DESIGN DC INVERTER UNITÀ INTERNE MULTISPLIT

**Parete** HKEU 262-352-532 XAL-(S)-1



Telecomando  
di serie



Modello	HKEU 262 XAL-(S)-1		HKEU 352 XAL-(S)-1		HKEU 532 XAL-(S)-1	
<b>Tipo</b>	Unità interna a parete					
Controllo	Telecomando					
Capacità nominale	Raffrescamento	kW	2,64	3,52	5,28	
	Riscaldamento	kW	2,93	3,81	5,57	
<b>Dati elettrici</b>						
Alimentazione elettrica	Ph-V-Hz		-	-	-	-
Fili collegamento tra U.I e U.E.	n°		4	4	4	4
<b>Circuito frigorifero</b>						
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)		ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")	ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")	
<b>Specifiche prodotto</b>						
Dimensioni	LxPxH	mm	897x182x312	897x182x312	1004x205x350	
	Peso netto	Kg	9,5	9,9	13	
Livello pressione sonora	Hi/Mi/Lo/Ulo	dB(A)	35/26/21	36/29/22	39/33/28	
Livello potenza sonora	Hi	dB(A)	51	49	56	
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m³/h	400/300/240	500/350/270	740/620/480	
Potenza motore (Output)		W	16	16	16	
<b>Parti opzionali</b>						
Modulo Wi-Fi	KK-WIFI KIT					
Filocomando	NO					
Controllo centralizzato	NO					

### ACTIVE LINE DC INVERTER UNITÀ INTERNE MULTISPLIT

**Parete** HKEU 263-353-533-713 XAL-1



Telecomando  
di serie



Modello	HKEU 263 XAL-1		HKEU 353 XAL-1		HKEU 533 XAL-1		HKEU 713 XAL-1	
<b>Tipo</b>	Unità interna a parete							
Controllo	Telecomando							
Capacità nominale	Raffrescamento	kW	2,59	3,33	5,37	7,14		
	Riscaldamento	kW	2,98	3,74	5,52	7,97		
<b>Dati elettrici</b>								
Alimentazione elettrica	Ph-V-Hz		-	-	-	-	-	-
Fili collegamento tra U.I e U.E.	n°		4	4	4	4	4	4
<b>Circuito frigorifero</b>								
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)		ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")	ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")		
<b>Specifiche prodotto</b>								
Dimensioni	LxPxH	mm	715x194x285	805x194x285	957x213x302	1040x220x327		
	Peso netto	Kg	7,3	7,8	10,5	12		
Livello pressione sonora	Hi/Mi/Lo/Ulo	dB(A)	40/34/29,5/22,5	41/36/28/23	42,5/37/33/23,5	45/39/34/25		
Livello potenza sonora	Hi	dB(A)	53	53	55	59		
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m³/h	420/320/270	570/470/370	840/680/540	980/800/640		
Potenza motore (Output)		W	16	16	16	16		
<b>Parti opzionali</b>								
Modulo Wi-Fi	KK-WIFI KIT							
Filocomando	NO							
Controllo centralizzato	NO							

## UNITÀ INTERNE MULTISPLIT

**Console** HFIU 350 ZAL



Telecomando  
di serie



<b>Modello</b>			HFIU 350 ZAL
<b>Tipo</b>			Unità interna console
Controllo			Telecomando
Capacità nominale	Raffrescamento	kW	3,49
	Riscaldamento	kW	3,78
<b>Dati elettrici</b>			
Alimentazione elettrica		Ph-V-Hz	-
Fili collegamento tra U.I e U.E.		n°	4
<b>Circuito frigorifero</b>			
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")
<b>Specifiche prodotto</b>			
Dimensioni	LxPxH	mm	700x210x600
	Peso netto	Kg	14,8
Livello pressione sonora	Hi/Mi/Lo	dB(A)	43/41,5/35
Livello potenza sonora	Hi	dB(A)	58
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m³/h	512/480/370
Potenza motore (Output)		W	16
<b>Parti opzionali</b>			
Filocomando			SI
Controllo centralizzato manuale		Richiede interfaccia NIM-GRH	SI
Controllo centralizzato Wi-Fi			XRV Mobile BMS

